

REÇU **0 6 AOUT 2004**OMPI PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le _______ 1 9 AVR. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

OCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS CONFORMÉMENT À LA RÈGLE 17.1.a) OU b)

SIEGE

NATIONAL DE A PROPRIETE 26 bis, rue de Saint-Petersbourg 75800 PARIS cedex 08 Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04 Télécopta : 33 (0)1 53 04 45 23

Francisco



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2



REMISE DES PIÈCES	Réservé à l'INPI	Cet imprimé	est à remplir lisiblement à l'encre noire DB 540 @W / 01
DATE 11 /	AVRIL 2003 IPI PARIS	NOM E	T ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE JI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 1 1 AVR. 2003			BREESE-MAJEROWICZ 3 avenue de l'Opéra 75001 PARIS
Vos références (facultatif) 333	s pour ce dossier 88/FR	=	
Confirmation of	d'un dépôt par télécopie	N° attribué par l'INPI à la téle	óoonio.
2 NATURE D Demande d	E LA DEMANDE e brevet	Cochez l'une des 4 cases suiv	
	e certificat d'utilité		
Demande di	ivisionnaire		
	Demande de brevet initiale	N°	Date []
	nande de certificat d'utilité initiale	No	Date Lilli
Transformation d'une demande de brevet initiale		N°	Date
		NIERIE INVERSE POUR LA CO	NCEPTION D'OUTILLAGE
	ON DE PRIORITÉ	Pays ou organisation Date	·
	TE DU BÉNÉFICE DE	Pays ou organisation	И.
LA DATE DE DÉPÔT D'UNE		Date Date	No.
DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date S'il y a d'autres prioritée	N°
D DEWANDEU	R (Cochez liune desi2 cases)	IX in Personne moral and the same	cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»
Nom ou dénomination sociale		ESI SOFTWARE	Preisonne physique
Prénoms			
Forme juridique			
N° SIREN Code APE-NAF			
Domicile	Rue	99 rue des Solets	·
ou siège	Code postal et ville	9 ₁ 4 ₁ 1 ₁ 5 ₁ 0 RUNGIS	
	Pays	France	
Nationalité		France	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 2/2



No. off.		
Vos références pour ce dossier : 33388/FR (facultatif)		
G MANDATAIRE SULPHINE		
Nom BREESE	· ···································	
Prénom Pierre	_	
Cabinet ou Société BREESE-MAJEROWICZ	BREESE-MAJEROWICZ	
N °de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		
Rue 3 avenue de l'Opéra		
Code postal et ville [7 5 0 0 1] Paris	7 5 0 0 1 Paris	
Pays France		
NO de talla est accompany	01 47 03 67 77	
N° de télécopie (facultatif) 01 47 03 67 78	01 47 03 67 78	
Adresse électronique (facultatif) office@breese.fr		
Z INVENTEUR (S) Les inventeurs sont necessairem	ment des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes Cui Non: Dans ce cas remplir le	le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
RAPPORT DE RECHERCHE	de brevet (v.compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé	医中种种 主义教育的主义的是一些强烈的一种联系和特别。	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements) Uniquement pour les personnes ph Oui Non	hysiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt	
Requise pour la première fois po Obtenue antérieurement à ce dé	Uniquement pour les personnes physiques Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) BREESE Pierre 921038	VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI M. ROCHET	

PROCEDE PARAMETRIQUE D'INGENIERIE INVERSE POUR LA CONCEPTION D'OUTILLAGE

La présente invention se rapporte au domaine 5 des procédés de simulation de l'emboutissage.

La présente invention se rapporte plus particulièrement à un procédé paramétrique d'ingénierie inverse pour la conception d'outillage.

- Le processus classique de création de matrices suit un cycle d'itérations : de conception, d'évaluation et de mise au point à partir des données de la pièce, avec de fréquents aller et retour entre les étapes.
- Les procédés connus de l'art antérieur consistent à réaliser des simulations à partir d'un fichier de CAO. Un rapport est produit à l'issu des étapes de simulation mais chaque nouvelle simulation est réalisée sans prendre en compte les résultats des précédentes : il n'y a pas dans les procédés de l'art antérieur de capitalisation en fonction des travaux déjà réalisés.

La présente invention entend remédier aux inconvénients de l'art antérieur en permettant de capitaliser sur l'expérience acquise et de réutiliser les travaux déjà effectués.

25

30

A cet effet, l'invention concerne, dans son acception la plus générale un procédé paramétrique d'ingénierie inverse pour la conception d'outillage caractérisé en ce qu'il comporte les étapes consistant à :

- importer un modèle existant [la conception d'outillage existant pour la pièce existante];
- réaliser un gabarit de l'outillage existant :
 séparer l'outillage de la pièce ;

- cataloguer [sauvegarder dans une base de données numériques structurée sous forme de catalogue]la création de l'outillage existant en utilisant des lignes de section et les lignes caractéristiques;
- retirer la pièce originale ;
- paramétrer le gabarit de l'outillage existant [création d'un profil paramétrique sur les lignes de section et les lignes caractéristiques];
- importer la nouvelle pièce;

5

10

15

- faire correspondre le gabarit paramétrique avec la nouvelle pièce ;
- créer le nouveau modèle, c'est-à-dire le nouvel outillage pour la nouvelle pièce.

Selon une première variante, l'étape consistant à faire correspondre le gabarit paramétrique avec la nouvelle pièce est réalisée de façon automatique.

- Selon une seconde variante, l'étape consistant à faire correspondre le gabarit paramétrique avec la nouvelle pièce est réalisée de façon interactive.
- On comprendra mieux l'invention à l'aide de la description, faite ci-après à titre purement explicatif, d'un mode de réalisation de l'invention, en référence aux figures annexées:
- la figure 1 illustre le processus itératif de création de matrices ;
 - ° la figure 2 présente la méthodologie de fabrication d'une matrice ;
 - la figure 3 présente l'entrée du procédé d'ingénierie inverse conforme à l'invention ;

les figures 4, 5 et 6 illustrent le procédé d'ingénierie inverse conforme à l'invention.

Le procédé selon l'invention permet de concevoir le dessin de la nouvelle matrice en travaillant sur les conceptions d'un outillage existant et d'une nouvelle pièce. La méthodologie de fabrication d'une matrice est représentée figure 2.

Les données à fournir en entrée pour mettre en 10 œuvre le procédé selon l'invention sont :

- · la nouvelle pièce
- l'outillage existant pour la pièce existante.

On décompose ensuite l'outillage existant en traçant d'une façon automatique notamment la ligne d'entrée de la matrice et en reconstruisant les profils.

Une autre étape consiste à re-composer la nouvelle matrice en utilisant les différentes entités paramétriques (Profils, surface serre-flan, etc.)

20

5

L'invention est décrite dans ce qui précède à titre d'exemple. Il est entendu que l'homme du métier est à même de réaliser différentes variantes de l'invention sans pour autant sortir du cadre du brevet.

REVENDICATIONS

- Procédé paramétrique d'ingénierie inverse pour la conception d'outillage caractérisé en ce qu'il comporte les étapes consistant à :
 - importer un modèle existant [la conception d'outillage existant pour la pièce existante];
 - réaliser un gabarit de l'outillage existant :
 - séparer l'outillage de la pièce ;
- cataloguer [sauvegarder dans une base de données numériques structurée sous forme de catalogue] la création de l'outillage existant en utilisant des lignes de section et les lignes caractéristiques;
- retirer la pièce originale ;
 - paramétrer le gabarit de l'outillage existant [création d'un profil paramétrique sur les lignes de section et les lignes caractéristiques];
 - importer la nouvelle pièce ;
 - faire correspondre le gabarit paramétrique avec la nouvelle pièce;
 - créer le nouveau modèle, c'est-à-dire le nouvel outillage pour la nouvelle pièce.

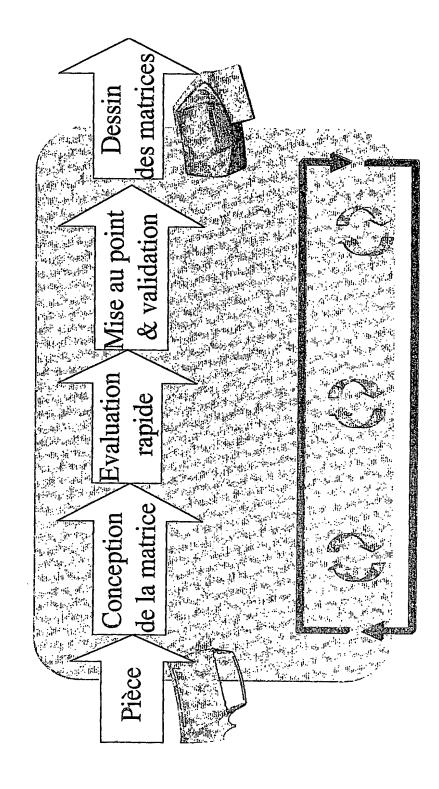
2. Procédé paramétrique d'ingénierie inverse pour la conception d'outillage selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'étape consistant à faire correspondre le gabarit paramétrique avec la nouvelle

- 30 pièce est réalisée de façon automatique.
 - 3. Procédé paramétrique d'ingénierie inverse pour la conception d'outillage selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'étape consistant à faire

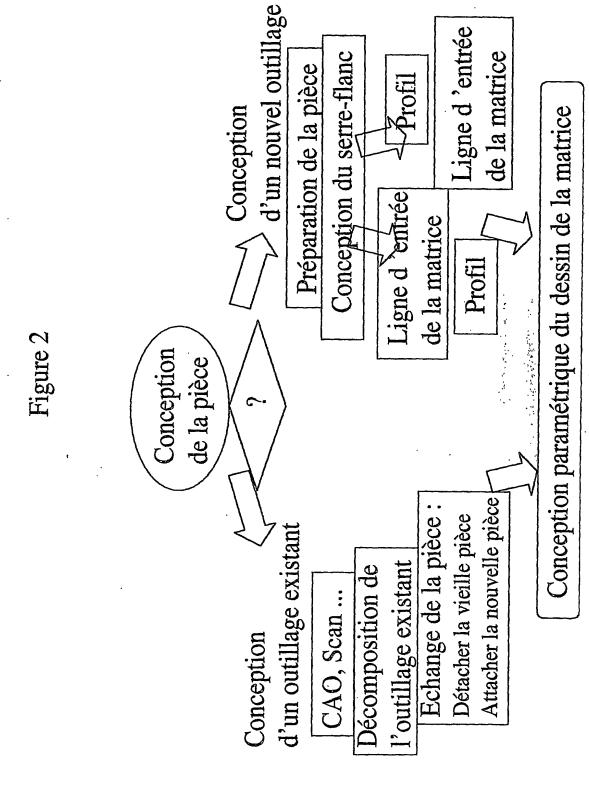
20

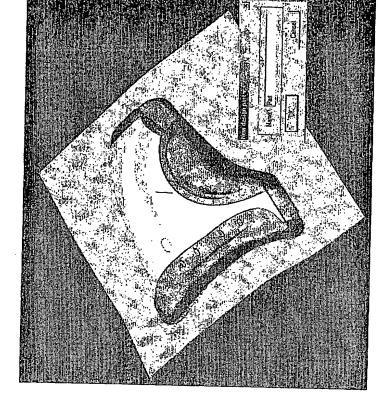
25

correspondre le gabarit paramétrique avec la nouvelle pièce est réalisée de façon interactive.



Figure



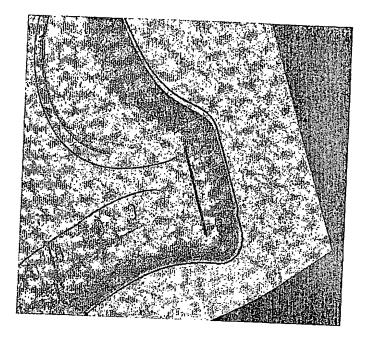


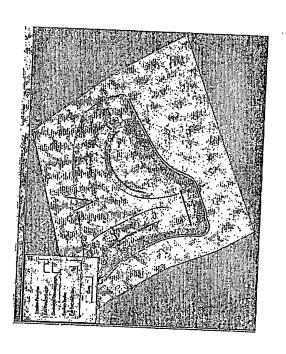
Outillage existant pour la pièce existante

Nouvelle pièce

Figure 3

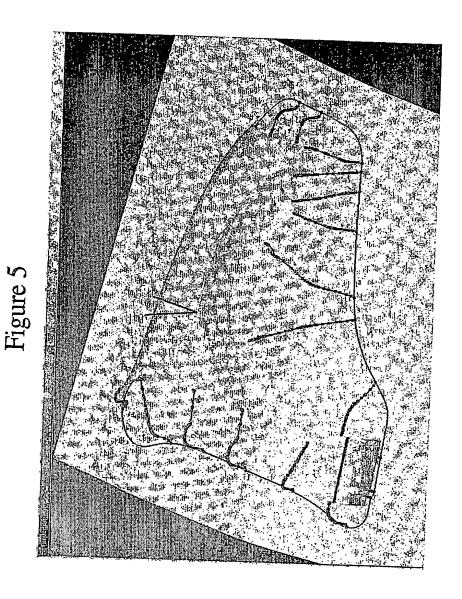
Figure 4





Décomposition de l'outillage existant : ligne d'entrée de la matrice

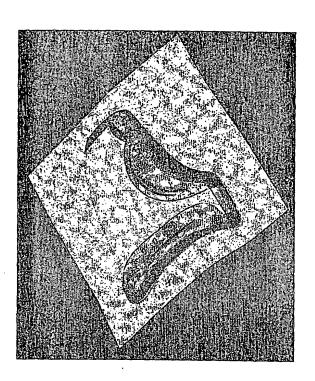
一、近点は一種物は我ないがに ある



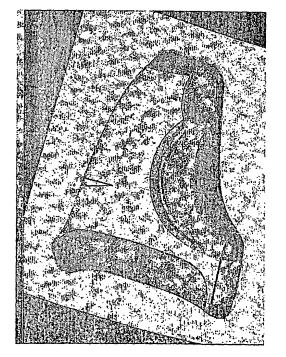
Décomposition de l'outillage existant : reconstruction du profil



Figure (



Outillage existant pour la pièce existante



Nouvel outillage

PCT/FR2004/000891

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

X	BLACK BORDERS
×	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
X (FADED TEXT OR DRAWING
a .	BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	SKEWED/SLANTED IMAGES
×	COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
· 🗖	GRAY SCALE DOCUMENTS
	LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox